

自動注湯機 溶湯液面高さ検出方式の特許権取得

鑄造ラインの注湯工程においては、製品の品質を確保するため、溶湯液面高さを管理する必要があります。溶湯液面高さを精度良く安定的に計測できる方式を開発し、特許権を取得しました。この方式を用い溶湯液面高さを適正化することで、製品の品質向上は元より、注湯重量削減(重量歩留まり向上)に結びつけることが可能になります。

1.特許の概要

特許番号	特許第7771464号
発明の名称	溶湯液位測定装置
登録日	令和7年11月7日

2.独自の計測方式

拡散部材、断熱構造物、耐熱材等を適切に構成することで、レーダ波により、鑄型内の発炎、発煙及び発熱がある環境の下でも鑄型内の溶湯の液面高さを精度良く検出できる。

3.本件に関するお問合せ先

鑄造技術部	中里 正樹
E-mail:	m-nakazato@kiriu.co.jp
鑄造技術部	池田 貴英
E-mail:	t-ikeda@kiriu.co.jp
TEL:	0284-62-9212
FAX:	0284-62-9238

